Pnel

www.Pnel.de

Datenblatt Schnellentlüftungsventil

Mit dem Schnellentlüftungsventil können kürzere Entlüftungszeiten in druckbeaufschlagten Systemen erreicht werden. Zylinder „fahren“ schneller, wenn die Abluftseite schneller entlüftet wird.

Das Schnellentlüftungsventil sollte in der Nähe des größten zu entlüftenden Volumens (Zylinder) eingebaut werden. Es können bei Bedarf auch mehrere Schnellentlüftungsventile eingesetzt werden. Das Druckmedium durchströmt das Schnellentlüftungsventil von „P“ nach „A“ in Richtung Zylinder. Die Entlüftung „R“ wird dabei verschlossen. Fällt der Druck bei „P“ ab, so wird von „A“ nach „R“ entlüftet.

Verschraubungen G1/8, Rohr Ø 6 mm und G1/8, Rohr Ø 8 mm

Technische Daten:

Nennweite	6 mm
Medium	a) gefilterte, trockene und ungeölte Druckluft gem. DIN ISO 8573-1 b) CO_2
max. zulässiger Betriebsdruck	60 bar
Prüfdruck	90 bar
Mindestschaltdruck	2 bar
Werkstoffe	Aluminium, Dichtungen Perbunan
Wartung	keine
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +60 °C
Anschlüsse	G 1/8
Bauart	Sitzventil



